



JOYSUN

产品技术资料

Technical Data Sheet

橡塑发泡剂及助剂专业制造商

发泡剂

NH600A



概 况 我司生产的 PVC 专用型发泡剂 NH600A，适用于硬质 PVC 低发泡宽幅板材和异型材挤出。

应 用 本产品为吸放热平衡型发泡剂，对于厚壁产品也不会产生中层变色的现象，可制作纯白塑料发泡制品；本产品具有粒径小的特点，在发泡材料中分散均匀，发泡过程可控性好，发气温度集中，发泡效果较佳。本产品可以在发泡材料中形成独立的球形气泡室，形成类似蜂窝状的立体结构，同时可以使材料获得良好的机械强度。本产品适用于壁厚在 3mm 左右的发泡制品，壁厚小于 3mm 的发泡制品请使用我司 F10、F4 发泡剂，壁厚大于 3mm 的发泡制品请与我司白发泡剂配合使用。

外 观 黄色粉末

技术 参数

- 细度： 6-8 微米
- 发气量： 190-220ml/g
- 发泡温度： 170-180°C
- 添加量： 注射发泡： 0.3-2%；挤出发泡： 0.3-2.5%。

卫生 性能 满足 ROHS 的要求。

备 注 产品按非危险品规定运输，产品存于通风干燥的仓库内。

包 装 用牛皮袋包装，每袋净重 25KG。

浙江杰上杰新材料有限公司

ZHEJIANG JOYSUN ADVANCED MATERIAL CO., LTD

公司地址：上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号

工厂地址：浙江省嘉兴市平湖市独山港镇集港路 589 号

网址：www.joysunsh.com

电话：86 21 39197569

传真：86 21 39197579

以上信息是源于我们现有的知识、检测设备提供的说明及用途。并非保证产品在任何使用条件下的性能方面百分之百相同承诺。如生产应用中有任何疑问，请致电我司技术服务部门。我司拥有产品解释权。