



JOYSUN

产品技术资料

Technical Data Sheet

橡塑发泡剂及助剂专业制造商

# 发泡剂

# NH150P



## 概 况

本公司生产的发泡剂 NH150P，适用于天然橡胶和各种合成橡胶（如：EPDM、SBR、CR、FKM、IIR、NBR），以及热塑性塑料（如 PVC、PE、PS、ABS），也可用于橡胶-树脂混合料和其它特殊领域的发泡。

## 应 用

本产品为环保无甲酰胺发泡剂，可产生细微、优质、均匀的泡孔结构，且发泡制品无臭味、不污染，特适用于无味及浅色发泡制品的生产与加工。本产品及其分解产物具有良好的绝缘性，可应用于电线、电缆的制造。在过氧化物硫化机制中既可作发泡剂，又可起助交联的作用。可用于模压发泡倍率≤25 倍的橡塑制品和其它特殊领域的发泡。

## 外 观

白色粉末

## 技术 参数

项目	指标	单位
发气量：	125	mL/g
分解温度：	150	°C
是否含偶氮	否	/
添加量：	1.0-6.0	%

## 卫生 性能

满足 ROHS 的要求。

## 备 注

产品按非危险品规定运输，产品存于通风干燥的仓库内。

## 包 装

用牛皮袋包装，每袋净重 25KG。

## 浙江杰上杰新材料有限公司

ZHEJIANG JOYSUN ADVANCED MATERIAL CO., LTD

公司地址：上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号

工厂地址：浙江省嘉兴市平湖市独山港镇集港路 589 号

网址：[www.joysunsh.com](http://www.joysunsh.com)

电话：+86-021-39197569

传真：+86-021-39197579

以上信息是源于我们现有的知识、检测设备提供的说明及用途。并非保证产品在任何使用条件下的性能方面百分之百相同承诺。如生产应用中有任何疑问，请致电我司技术服务部门。我司拥有产品解释权。