JOYSUN

产品技术资料

Technical Data Sheet

橡塑发泡剂及助剂专业制造商

发泡剂 NH151

概　　况	本公司生产的发泡剂 NH151，适用于 PS、PE、PVC、EVA、TPE、TPR 等制品的生产和加工。
应　　用	本产品为吸放热平衡型发泡剂，不会对厚壁产品产生中层变色的现象，可制作纯白塑料发泡制品；本产品具有粒径小的特点，在发泡材料中分散均匀，发泡过程可控性好，发气温度集中，发泡效果较佳。本产品可在发泡材料中形成蜂窝状闭孔结构，赋予使材料获得良好的机械强度。本产品适用于壁厚在 3mm 左右的发泡制品，壁厚小于 3mm 的发泡制品请使用我司 F10、F4 发泡剂，壁厚大于 3mm 的发泡制品请与我司白发泡剂配合使用。
外　　观	白色粉末

技术 参数

项目	指标	单位
发气量：	175	mL/g
分解温度：	160	℃
是否含偶氮	是	/
添加量：	0.3-2	%

卫生 性能	满足 ROHS 的要求。
备　　注	产品按非危险品规定运输，产品存于通风干燥的仓库内。
包　　装	用牛皮袋包装，每袋净重 25KG。

浙江杰上杰新材料有限公司

ZHEJIANG JOYSUN ADVANCED MATERIAL CO.,LTD

公司地址：上海市嘉定区安亭镇墨玉南路 1018 号

工厂地址：浙江省嘉兴市平湖市独山港镇集港路 589 号

网址：www.joysunsh.com

电话：+86-021-39197569

传真：+86-021-39197579

以上信息是源于我们现有的知识、检测设备提供的说明及用途。并非是保证产品在任何使用条件下的性能方面百分之百相同承诺。如生产应用中有任何疑问，请致电我司技术服务部门。我司拥有产品解释权。